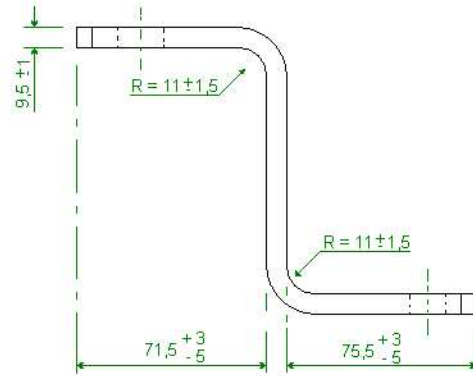
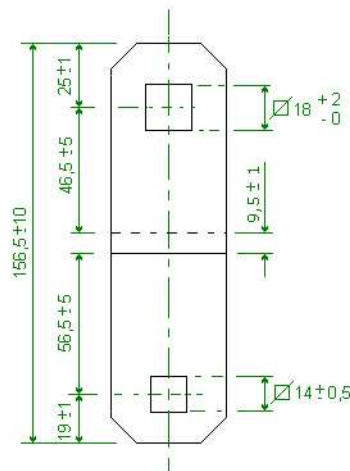


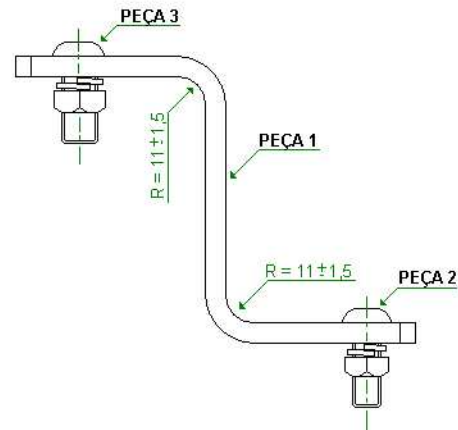
PEÇA 1: VISTA FRONTAL



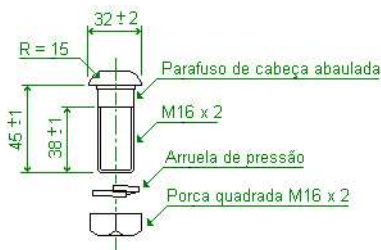
PEÇA 1: VISTA LATERAL



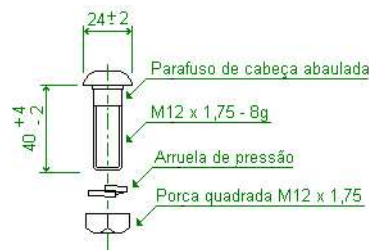
PEÇA 1: VISTA SUPERIOR



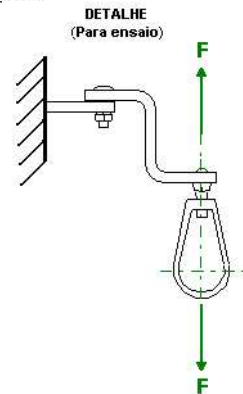
DETALHE DE MONTAGEM



PEÇA 3



PEÇA 2



Obs.: 1. Medidas em milímetros.

2. O suporte Z deve ser fornecido com parafusos, montado conforme desenho.

TABELA

NTD	CÓDIGO CEB	TENSÃO DA REDE	RTD CODI
1	2	3	4
3.21	21095023	13,8 kV	3.2.18.26.1
		34,5 kV	

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MATERIAIS SUPORTE "Z" (para uso em redes compactas 13,8 kV e 34,5 kV)	EM - 02.009
		Grupo 02

1. OBJETIVO.

Esta EM padroniza as dimensões e estabelece as condições gerais e específicas do suporte "Z", para fixação de chave fusível ou de pára-raios em braço tipo "C" (suporte C), nas Redes de Distribuição Compactas Protegidas de 13,8 kV e 34,5 kV .

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

Conforme relatório CODI 3.2.18.26.1, as NBR's 5426/85, 5427/85, 5996/84, 6006/80, 6323/82, 6547/86, 7397/82, 7398/82, 7399/82, 7400/82, 8094/83, 8096/83, as ASTM E94, E114, E165, E709, a NTD 3.21 ou outras normas que assegurem igual ou superior qualidade.

3. DEFINIÇÕES.

Conforme relatório CODI 3.2.18.26.1, NTD 3.2 e complementados pela NBR 6547.

4. CONDIÇÕES GERAIS.

4.1. Identificação:

Cada suporte "Z" deve ser adequadamente identificado em seu corpo, de modo legível, visível e indelével, no mínimo, com:

a) nome ou marca do fabricante.

4.2. Condições de utilização:

O suporte "Z", objeto desta padronização, é próprio para fixação de chave fusível e pára-raios no braço tipo C (NTD 2.06), nas redes de distribuição compactas protegidas de 13,8 kV e 34,5 kV da CEB.

4.3. Acabamento:

O suporte "Z" deve ter proteção superficial de zinco e ser ter superfície lisa e uniforme, isenta de saliências pontiagudas, arestas cortantes, cantos vivos ou outras imperfeições. Quanto ao aspecto visual, as partes zincadas devem estar isentas de áreas não revestidas e irregularidades tais como inclusões de fluxo, de borras ou outros defeitos.

5. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS.

5.1. Material:

Aço carbono, ABNT 1010 a 1020, laminado.

5.2. Proteção superficial:

O suporte "Z" deve ser revestido de zinco do tipo definido na NBR 5996, com o máximo de 0,01% de alumínio, pelo processo de imersão a quente, conforme a NBR 6323. A espessura mínima do revestimento deve atender a Tabela 1 da NBR 8158. A camada de zinco deve ser aderente, contínua e uniforme, devendo obedecer ainda as demais exigências constantes do item 3.1.3 da NTD 3.21.

5.3. Características técnicas:

5.3.1. Características mecânicas: O suporte "Z", corretamente instalado conforme Detalhe para Ensaio, deve suportar as seguintes solicitações "F" (relatório CODI 3.2.18.26.1):

- Resistência nominal: 200 daN, para flecha residual máxima de 5mm; e
- Resistência à ruptura: 400 daN.

5.4. Embalagem e acondicionamento:

Conforme item 3.1.2 da NTD 3.21 (Consultar o NEXMS).

6. INSPEÇÃO.

Os ensaios e métodos de ensaios, amostragem e critérios de aceitação ou rejeição devem estar de acordo com o relatório CODI 3.2.18.26.1, as normas e/ou documentos complementares citados no item 2 desta EM e itens 4 e 5 da NTD 3.21.

A dispensa pela CEB da execução de qualquer tipo de ensaio e a aceitação do lote, não eximem o fabricante da responsabilidade de fornecer o material de acordo com esta especificação.

7. FORNECIMENTO.

Para fornecimento à CEB, este material deve ter Ficha Técnica aprovada pelo NEXMS.

ABR / 2002

Elaborado/Atualizado

Elaborado:

Eng. Bordin - Matr. 3579-3

Visto:

Eng. Pádua - NOPPR

Aprovado:

Eng. Fábio NEXCD