



Obs.: 1. Medidas em milímetros

TABELA

NTD	CÓDIGO CEB	TENSÃO DA REDE	DIMENSÕES (mm)		RTD CODI
			" A "	" B "	
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
2.06	21095034	13,8 Kv	140 ± 10	90 ± 5	3.2.18.24.1
	21095016	34,5 kV	160 ± 10	110 ± 5	

### 1. OBJETIVO.

Esta EM padroniza as dimensões e estabelece as condições gerais e específicas dos anéis elastoméricos de amarração a serem instalados nas Redes de Distribuição Compactas Protegidas de 13,8 kV e 34,5 kV da CEB.

### 2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

Conforme Relatório CODI 3.2.18.24.1, as NBR's 5426/85, ASTM G26 ou outras normas que lhe assegurem igual ou superior qualidade.

### 3. DEFINIÇÕES.

Conforme documentos citados no item 2.

### 4. CONDIÇÕES GERAIS.

#### 4.1. Identificação:

Cada Anel de amarração deve ser adequadamente identificado de modo legível, visível e indelével, no mínimo, com:

- a) nome ou marca do fabricante, em alto relevo;

**4.2. Condições de utilização:**

Os anéis de amarração objeto desta padronização, são próprios para amarrar os cabos de alumínio cobertos e os cabos mensageiros instalados nos espaçadores verticais e losangulares nas tensões de 13,8 kV e 34,5 kV e, para amarrar os cabos de alumínio cobertos instalados em isoladores de pino universal nas tensões de 13,8 kV e 34,5 kV, conforme normas de montagem de Redes de Distribuição Compactas Protegidas da CEB.

**4.3. Dimensões:**

Os anéis de amarração devem atender as dimensões estabelecidas na figura e na Tabela desta EM.

**4.4. Acabamento:**

Os anéis de amarração não devem apresentar fissuras, bolhas, inclusões de materiais estranhos ou quaisquer outras imperfeições que comprometam a sua utilização.

**5. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS.****5.1. Material:**

Silicone resistente ao intemperismo e ao trilhamento elétrico.

**5.2. Características técnicas:**

**5.2.1. Ensaio de intemperismo: (Weather-O-Meter):** Deve ser realizado conforme a ASTM G26, Método A (Duração de 1000 horas com luz constante e chuva intermitente), com retenção, após envelhecimento, de no mínimo 75% dos valores de tração e alongamento à ruptura de corpos de prova obtidos do anel pronto.

**5.3. Embalagem e acondicionamento:**

Consultar a área de Suprimentos da CEB-D.

**6. INSPEÇÃO.**

Os ensaios e métodos de ensaios, amostragem e critérios de aceitação ou rejeição devem estar de acordo com as respectivas normas e/ou documentos complementares citados no item 2.

**7. MEIO AMBIENTE****7.1. Legislação**

Em todas as etapas da fabricação, do transporte e do recebimento do produto, **devem ser cumpridas rigorosamente** a legislação ambiental brasileira e demais legislações, estaduais, municipais e distritais aplicáveis ao assunto.

**7.2. Penalidades**

O fornecedor é responsável pelo pagamento de multas e pelas ações decorrentes de práticas lesivas ao meio ambiente que possam incidir sobre a CEB-D, quando derivadas de condutas praticadas por ele e/ou por seus prepostos,

**7.3. Informações pertinentes a descarte e/ou composição do produto**

O fornecedor deve apresentar, quando solicitado, visando orientar as ações quanto ao destino final do produto quando retirados do sistema, as seguintes informações:

**7.3.1. Materias utilizados na fabricação;** Materiais utilizados na fabricação dos componentes do produto e respectivas composições físico-químicas de cada um deles;

**7.3.2. Descarte:** Efeito desses componentes no meio ambiente quando de sua disposição final (descarte);

**7.3.3. Orientações para descarte:** Orientações em conformidade com as legislações ambientais aplicáveis, quanto a forma mais adequada da disposição final do produto.

**8. FORNECIMENTO**

**Para fornecimento à CEB:** Este material deve ser fornecido dentro das especificações técnicas acima e outras exigências administrativas conforme Edital de Compra.